

Adam Wojciechowski
Instytut Logistyki i Magazynowania

Terminologia a praktyka dnia codziennego (cz. 3)

Terminologia używana na co dzień, zarówno w mowie potocznej jak i w różnych publikacjach pokazuje, że w logistycznych łańcuchach produkcji i dystrybucji eksploatowane są różnorodne urządzenia, w odniesieniu do niektórych stosowane jest nie zawsze prawidłowe ich nazewnictwo. Należy domniemywać, że w wielu przypadkach sytuacja taka powstaje w wyniku niezajomości zagadnienia. W drugiej części artykułu przedstawiony został przykład stosowania błędnej terminologii w odniesieniu do regałów stałych ramowych bezpółkowych, które są określane mianem regałów paletowych.

Jednym z ogniw łańcuchów dostaw są magazyny. Upowszechnienie się transportu samochodowego sprawiło, że najczęściej są to obecnie magazyny posiadające bezrampowe fronty przeładunkowe – przykład na rys. 1, posiadające pewną liczbę stanowisk przeładunkowych, na których realizowane są prace przeładunkowe. Stanowiska te w praktyce bardzo często określa



Rys. 1. Magazyn z bezrampowym frontem przeładunkowym, posiadający stanowiska przeładunkowe, rozlokowane bezpośrednio w bramach obiektu. Źródło: Materiały informacyjne producenta

się błędnie mianem doków (od angielskiego określenia dock). Rzeczywiście słowo dock tłumaczy się jako dok, a jest to rodzaj sztucznego basenu w porcie z odpowiednimi urządzeniami do remontu lub budowy statków. Widać stąd, że różnica pomiędzy obu znaczeniami jest bardzo istotna.

Na frontach przeładunkowych, tak rampowych, jak i bezrampowych, stosowane są urządzenia łączące posadzkę magazynu lub rampy ze skrzynią ładunkową środka

transportu dalekiego, które umożliwiają mechanizację realizowanych prac przeładunkowych. Tymi urządzeniami są mostki ładunkowe, często wbudowywane w posadzkę rampy lub magazynu – przykład na rys. 2. Mostki ładunkowe również często określane są nieprawidłowo jako: doki (od angielskiego terminu *dock leveller*), pomosty czy platformy ładunkowe. W praktyce spotykane są przypadki, iż np. w jednym artykule mostek ładunkowy raz nazywany jest prawidłowo, a innym razem dokiem czy platformą ładunkową. W tym momencie trzeba sobie uświadomić złożoność sytuacji, gdyż mostek ładunkowy i platforma ładunkowa – przykład na rys. 3, to dwa zupełnie różne urządzenia, chociaż obydwa wykorzystywane są na frontach przeładunkowych.

Mostek ładunkowy jest urządzeniem stałym lub ruchomym, przeznaczonym do przykrycia odstępu pomiędzy krawędzią rampy lub stanowiska przeładunkowego a krawędzią powierzchni ładunkowej środka transportu dalekiego, z równoczesnym wyrównaniem różnicy ich poziomów i umożliwiające bezpieczną realizację prac przeładun-



Rys. 2. Mostek ładunkowy wbudowywany w posadzkę rampowego lub bezrampowego stanowiska przeładunkowego. Źródło: Materiały informacyjne producenta

kowych przy pomocy wózków jezdniowych. Różnica wyrównywanych poziomów może być jednak tylko taka, jaką może pokonać wykorzystywany w pracach wózek jezdniowy. Oznacza to, że w przypadku eksploatacji mostka ładunkowego zmienia się nieznacznie kąt wychylenia jego płyty pomostowej, po której przejeżdża wózek jezdniowy z ładunkiem oraz operator. Płyta pomostowa mostka ładunkowego nie służy zatem do przemieszczania obciążenia do góry lub w dół. Taka forma eksploatacji sprawia, że mostki ładunkowe muszą spełniać pewne wymagania bezpieczeństwa pracy, ale nie podlegają nadzorowi Urzędu Dozoru Technicznego.

Platforma ładunkowa, także często nazywana pomostem, jest to urządzenie umożliwiające przemieszczanie ładunków z poziomu skrzyni ładunkowej pojazdu na ogół do poziomu posadzki bezrampowego frontu przeładunkowego, ale w sytuacji, gdy jego posadzka położona jest na jednym poziomie z posadzką magazynu. Jak widać z rys. 3, wózek jezdniowy wraz z ładunkiem oraz operatorem znajduje się na poziomej płycie pomostowej platformy i tak jest przemieszczany, pokonując dużą różnicę poziomów. Fakt przemieszczania tak obciążonej płyty pomostowej powoduje, iż platforma ładunkowa musi spełniać określone wymagania i podlega nadzorowi Urzędu Dozoru Technicznego. Nadzór ten rozpoczyna się już na etapie projektowania platformy ładunkowej i sprawowany jest okresowo przez cały czas jej eksploatacji, aby były zapewnione prawidłowe warunki bezpieczeństwa pracy.



Rys. 3. Platforma ładunkowa wykorzystywana podczas prac przeładunkowych. Źródło: *Materiały informacyjne producenta*

Przytoczone w kolejnych częściach artykułu przykłady wyraźnie odzwierciedlają stosowania w praktyce błędnej terminologii w odniesieniu do różnych urządzeń i pozwalają uświadomić czytelnikom, jakie problemy mogą się z tego powodu pojawić w praktyce.