

Janusz Targosz
Prezes JANTAR Sp z o.o. Bielsko Biała

Kody kreskowe nośnikiem informacji w systemach automatycznej identyfikacji – przykład wdrożenia

JANTAR Sp z o.o. opracował i wdrożył w firmie STAR PECK system obsługi produkcji i magazynu w oparciu o kod UCC/EAN-128 i system zarządzania firmą REKORD. Rozwiązanie to powstało jako uzupełnienie nowoczesnej linii pakującej wyroby wędliniarskie.

Założenia projektu były następujące:

- przygotowanie systemu znakowania partii wyrobów w magazynie pośrednim przed pakowaniem finalnym, kontrolę operacji magazynowych, realizację zleceń wydania do pakowania na automatyczną linię pakującą
- określenie sposobu znakowania opakowań handlowych i pudeł zbiorczych podczas procesu pakowania, tak aby była możliwa automatyczna kompletacja zamówień klienta i weryfikacja realizacji

- zintegrowanie baz danych z poszczególnych etapów łańcucha logistycznego z systemem zarządzania firmą.

Projekt został podzielony na kilka faz wynikających z konieczności dostosowania infrastruktury zakładu do potrzeb systemu automatycznej identyfikacji.

Faza I: Opracowanie procedur logistycznych

Określono wymagania i niezbędne informacje potrzebne do realizacji stanów bieżących, zleceń produkcyjnych, zleceń pakowania i dyspozycji wydania.

Faza II: Dostosowanie magazynu pośredniego do ewidencji asortymentu z dokładnością do serii

Opracowano system znakowania i ewidencji podwieszanych wózków rolkowych, na których przechowywane są każdą partię asortymentu, oznakowano sektory magazynu, w których składowane są poszczególne partie i wdrożono system ewidencji wraz z kontrolą wagi netto każdej partii.

Faza III: Pakowanie i konfekcjonowanie wyrobów

Automatyczna linia pakująca waży i etykietuje każdą sztukę przygotowywanego wyrobu, a następnie rozdziela, tak aby zadana ilość sztuk znalazła się w pudle zbiorczym. Pudło jest kontrolnie ważone, aby sprawdzić sumaryczną wagę wyrobu i drukowana jest etykieta zbiorcza, dzięki której możliwa jest weryfikacja zawartości i automatyczna kompletacja zamówień.

Faza IV: Kompletacja zamówienia klienta

Ostatnim etapem jest kompletacja zamówienia klienta. Obraz zamówienia klienta zatwierdzonego do wydania zostaje załadowany do terminala



przenośnego i operator kompletuje poszczególne pozycje odczytując etykiety zbiorcze z wyprodukowanych pudeł. Terminal sprawdza, czy odczytana pozycja widnieje na zamówieniu i kontroluje ilość, i wagę pudeł, tak aby sumaryczna waga asortymentu była zbliżona do widniejącej w zamówieniu. Po skompletowaniu wszystkich pozycji, dane o wydanej ilości i wadze poszczególnych asortymentów wracają z terminala do systemu obsługi zamówień, następuje automatyczna korekta stanów magazynowych i zostaje wydrukowany dokument wydania.

