

Bezpieczeństwo oryginalnych butli gazowych

Program zasilania wózków widłowych gazem płynnym FLT to ciągłość dostaw gazu, jego wysoka jakość oraz bezpieczeństwo użytkowania. Wiąże się to z systemem napełniania butli gazowych w rozlewniach oraz stosowanymi tam procedurami.

W celu zachowania względów bezpieczeństwa każda prawidłowo napełniona butla powinna być na zaworze opatrzona foliową plombą. Daje to gwarancję, że butla była napełniona w legalnej rozlewni. Na folii powinna się znajdować taka sama nazwa firmy jak na butli. Należy unikać butli, które nie mają plomby bądź posiadają plombę bez nazwy albo z inną nazwą niż wskazana na butli. Należy też omijać butle, na których umieszczono tylko papierową etykietkę z nazwą firmy. Dla szybkiego zysku wiele firm napełnia cudze butle, nie zachowując standardów bezpieczeństwa.

Na polskim rynku działa kilkadziesiąt firm, które mają zarejestrowane własne kolory butli. Wszystkie borykają się z problemem nielegalnego napełniania butli gazowych. Butla napełniana w profesjonalnej rozlewni zawiera tzw. poduszkę gazową, gwarantującą bezpieczeństwo nawet przy bardzo dużej różnicy temperatur. Poduszka gazowa stanowi rezerwę miejsca w butli na zwiększenie (pod wpływem temperatury) objętości gazu w stanie ciekłym. Taką bezpieczną poduszkę uzyskuje się dzięki napełnieniu butli w 85%. Do wybuchu gazu może doprowadzić także uszkodzenie zaworu bezpieczeństwa w butli. Tej usterki nie uda się wykryć poza legalną rozlewnią.

Bez specjalistycznej wagi, której nie posiadają stacje gazowe, trudno napełnić butlę w odpowiedniej ilości, często więc gazu jest za mało. Istnieje również ryzyko, że butla gazowa, uzupełniana w nielegalnej rozlewni, może zostać przepełniona, co często prowadzi do rozszczelnienia butli. Jest to szczególnie niebezpieczne zimą, gdy gaz zmienia ciśnienie wraz ze zmianą temperatury. Na zewnątrz utrzymują się niskie temperatury, a w domach, garażach i wszędzie tam, gdzie wykorzystuje się butle gazowe, jest ciepło. Wraz ze zmianą temperatury otoczenia gaz zmienia ciśnienie, co szczególnie zimą bywa niebezpieczne dla użytkowników,

bowiem gaz jest sprężony w butli pod ciśnieniem. Wraz ze wzrostem temperatury o 1 stopień, ciśnienie w butli wzrasta o 7 atmosfer. Jeśli zatem butla jest napełniana nielegalnie, np. na stacji gazowej lub w innym nieodpowiednim miejscu w minusowej temperaturze, a następnie zostaje przeniesiona do pomieszczenia, różnica temperatur może wynosić ok. 30 stopni. Taka „przenośna bomba” może zniszczyć dorobek całego życia i zabić niewinnych ludzi.

Przed każdym napełnieniem w rozlewniach:

- ✓ Sprawdzamy termin legalizacji butli (przeгляdu przez Inspektora Urzędu Dozoru Technicznego). Jeśli termin upływa nie później niż za trzy miesiące, butla jest zatrzymywana w rozlewni i odstawiana do legalizacji.
- ✓ Dokonujemy oględzin. Butle z widocznymi uszkodzeniami, brudne, z uszkodzoną powłoką malarską są odstawiane do naprawy, czyszczenia lub też złomowania. Wszystkie informacje zawarte na butli muszą być wyraźne i czytelne.
- ✓ Sprawdzamy stan uszczelek zaworów – uszkodzone są wymieniane.

Po oględzinach następuje napełnienie butli. Po napełnieniu przed wysyłką do klientów:

- ✓ Masa gazu w każdej butli jest sprawdzana na wadze kontrolnej. Jeżeli gazu jest za dużo lub za mało, koryguje się to na specjalnym stanowisku.
- ✓ Po założeniu zaślepki każda butla przechodzi kontrolę szczelności połączenia zaworu z butlą (kąpiel wodna lub urządzenie elektroniczne do wykrywania nieszczelności).
- ✓ Po kontroli zakładana jest plomba z folii, która potwierdza, że butla została napełniona i sprawdzona w rozlewni. Na folii widnieje numer oraz kod rozlewni gazu.

Procedury stosowane w Gaspolu gwarantują, że profesjonalnie przygotowana i sprawdzona butla gazowa jest bezpieczna.

Tomasz Dyba, Trust Communication