

Adam Wojciechowski
Instytut Logistyki i Magazynowania

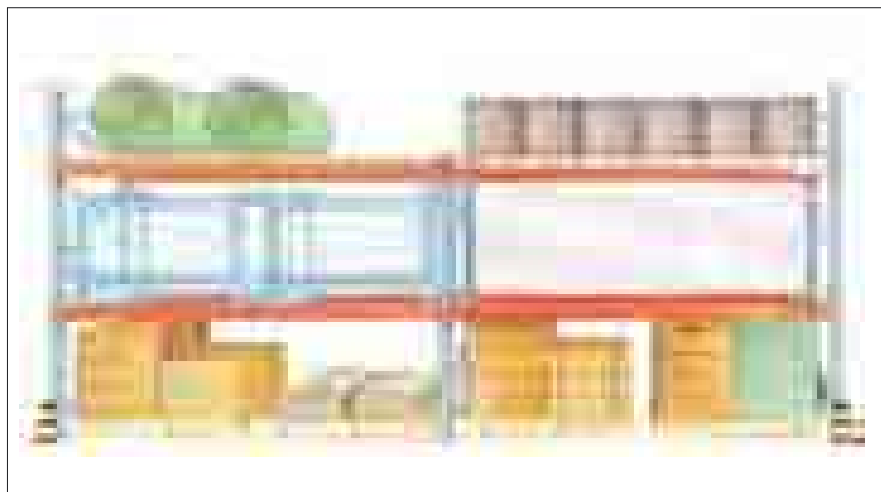
Terminologia a praktyka dnia codziennego (cz. 2)

Praktyka dnia codziennego pokazuje, że w logistycznych łańcuchach produkcji i dystrybucji eksploatowane są różnorodne urządzenia. W odniesieniu do niektórych z tych urządzeń stosowane jest nie zawsze prawidłowe ich nazewnictwo. Należy domniemywać, że w wielu przypadkach sytuacja taka powstaje w wyniku niezajomości zagadnienia. W pierwszej części artykułu przedstawiono przykład stosowania mało precyzyjnej terminologii w odniesieniu do palet ładunkowych płaskich drewnianych.

Na całym świecie funkcjonują setki tysięcy magazynów, w których eksploatowane są różnego rodzaju regały. Spośród nich najbardziej rozpowszechnione są różnego rodzaju regały o wysokości od kilku do kilkunastu metrów. W regałach bardzo często składowane są paletowe jednostki ładunkowe i z tego powodu pojawia się pewien problem. Kolejnym z najczęściej nie w pełni prawidłowo nazywanych urządzeń są regały stałe ramowe bezpółkowe (przykład na rys. 1), które wielu autorów publikacji i użytkowników określa mia-



Rys. 1. Regały stałe ramowe bezpółkowe wolno stojące. Źródło: Materiały informacyjne producenta



Rys. 2. Regał stały ramowy bezpółkowo-półkowy wolno stojący. Źródło: Materiały informacyjne producenta

niem **regałów paletowych**. Prawdą jest, że w regałach stałych ramowych bezpółkowych są składowane paletowe jednostki ładunkowe, ale nie da się też ukryć faktu, iż nie są to jedyne typy i rodzaje regałów, w których mogą i są one składowane.

Jak powszechnie wiadomo, rozróżniamy następujące typy regałów:

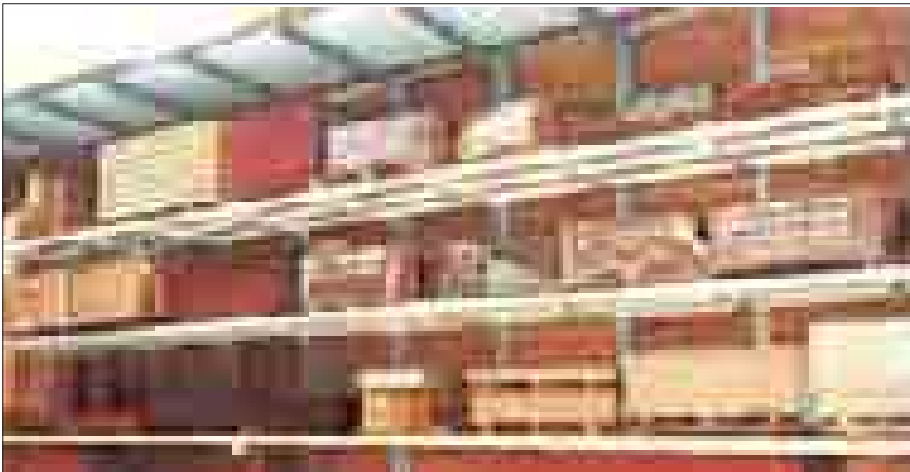
- stałe, najbardziej rozpowszechnione w praktyce
- przejezdne
- specjalizowane.

Praktycznie w każdym z tych typów występują takie rodzaje regałów, w których składowane są paletowe jednostki ładunkowe i dlatego można je określić mianem paletowych. Wśród regałów stałych ramowych, oprócz wymienionych wcześniej regałów bezpółkowych, występują również regały:

- półkowe, wykorzystywane do składowania paletowych jednostek w sytuacjach, gdy jednostki te mają zróżnicowane wymiary (długość i szerokość), dla których trudno byłoby dobrać regał stały ramowy bezpółko-



Rys. 3. Regał stały ramowy przepływowo wolno stojący. Źródło: Materiały informacyjne producenta



Rys. 4. Regał stały wspornikowy z ramionami wspornikowymi półkowy wolno stojący. Źródło: *Materiały informacyjne producenta*



Rys. 5. Regał stały wspornikowy zblokowany wolno stojący. Źródło: *Materiały informacyjne producenta*



Rys. 6. Regał przejezdny torowy napędzany ramowy. Źródło: *Materiały informacyjne producenta*

wy, o wymiarach pozwalających na ich zróżnicowane wymiary jednostki

- bezpółkowe – półkowe, które w części bezpółkowej na ogół przeznaczone są do składowania paletowych jednostek ładunkowych (przykład na rys. 2)
- przepływowe, obsługiwane za pomocą sprzętu mechanicznego, w których zazwyczaj składowane są również paletowe jednostki ładunkowe (przykład na rys. 3).

Również pośród regałów stałych wspornikowych mianem regałów paletowych określić można regały:

- półkowe z ramionami wspornikowymi, które również umożliwiają składowanie paletowych jednostek ładunkowych o zróżnicowanych wymiarach [długość i szerokość] (przykład na rys. 4)
- bezpółkowe z ramionami wspornikowymi, w których często składowane są paletowe jednostki ładunkowe do długich ładunków
- bezpółkowe z podporami wspornikowymi zarówno jednorzędowe i dwurzędowe, jak również zblokowane, w których najczęściej składowane są również paletowe jednostki ładunkowe (przykład na rys. 5).

Z podobną sytuacją mamy do czynienia wśród regałów przejezdnych torowych napędzanych, których podział jest bardzo podobny, jak regałów stałych. Wśród tego typu regałów występują regały ramowe i wspornikowe, w których również występują urządzenia przeznaczone do składowania paletowych jednostek ładunkowych (przykład rys. 6).

Z przedstawionych przykładów wynika jednoznacznie, że mianem regałów paletowych nie powinno się określać tylko jednego rodzaju, ponieważ wiele z nich można właśnie tak określić i jest to prawdą. W kolejnej części artykułu przedstawione zostaną przykłady stosowania mało precyzyjnej terminologii w odniesieniu do innych urządzeń magazynowych.