



Rys. 3. Usytuowanie dźwigni sterowania funkcjami hydraulicznymi.
Źródło: Materiały informacyjne Linde Material Handling Polska



Rys. 4. Rozmieszczenie wyposażenia kontrolnego oraz wskaźników. Źródło:
Materiały informacyjne Linde Material Handling Polska

nich jednostek ładunkowych

- obniżono poziom emitowanego hałasu o 3 dB(A), co poprawia komfort pracy operatora, ale równocześnie obniża uciążliwość dla otoczenia
- silniki na gaz LPG standardowo wyposażane są w katalizator
- silniki spalinowe Diesel'a opcjonalnie mogą posiadać filtr cząsteczkowy
- wprowadzono kilka rozwiązań technicznych o wysokiej żywotności oraz szeregu zaawansowanych nowości takich jak:
 - nowa konstrukcja filtra oleju
 - bezprzegładowe mocowanie osi

- bezprzegładowe mocowanie cylindrów hydraulicznych wychyłu maszty
 - cyfrowy system samodiagnozowania, co przyczyniło się do ograniczenia wymagań w zakresie przeglądów aż o 50%
 - wzorem technologii lotniczej, zastosowano rezerwową instalację wszystkich elektronicznych podzespołów elektronicznych odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy
 - zmniejszono masę własną.
- Dopełnieniem tego co przedstawiono wyżej jest przystosowanie gabarytów wózka **Linde 39X** do obsługi kontenerów.

Eksploatacja nowego wózka jezdniowego podnośnikowego czołowego **Linde 39X** powinna przynieść użytkownikowi obniżenie kosztów eksploatacji za sprawą:

- wysokiej żywotności
- niższego zużycia paliwa
- wydłużenia okresu pomiędzy przeglądami przy jednoczesnym zapewnieniu wysokiego standardu bezpieczeństwa pracy.