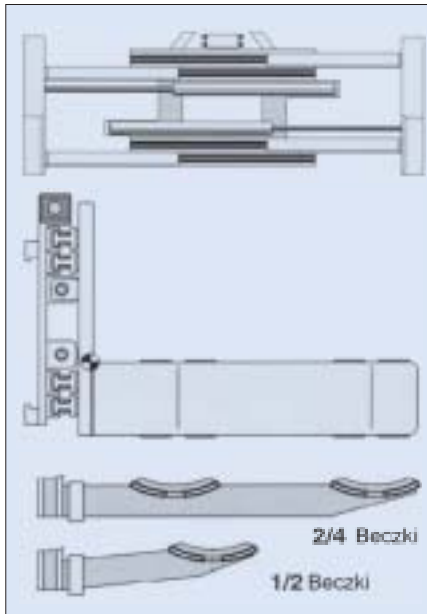


System wymiennego osprzętu roboczego podnośnika

Chwytki

Chwytki umożliwiają transportowanie ładunków bez użycia palet pojedynczymi lub wielokrotnymi jednostkami oraz ustawianie pionowo i obracanie o 180° lub 360° w płaszczyźnie pionowej



Rys. 1. Hydrauliczny chwytak do beczek [1].

bądź poziomej zależnie od rodzaju urządzenia dodatkowego.

Chwytki do beczek służą do podejmowania i transportu 1-2 lub 2-4 beczek równocześnie, a w wersji z systemem obrotu możliwy jest przechył i ułożenie beczki w innej pozycji lub opróżnienie jej zawartości.

Podejmowanie beczek może odbywać się przy pomocy ramion zaciskanych hydraulicznie (rys. 1) lub za pomocą mechanicznych szczęk (rys. 2), ewentualnie opasek stalowych (rys. 4).

Inicjowanie systemu obrotu odbywa się hydraulicznie (cylindry hydrauliczne, silnik hydrauliczny) (rys. 3) lub mechanicznie za pomocą ręcznej przekładni uruchamianej korbką, ewentualnie w przypadku konieczności przechyłu beczki na

większej wysokości korbką zastępowana jest ręczną przekładnią łańcuchową (rys. 4).

Chwytki do kół pojazdów (rys. 5 i rys. 6) przeznaczone są do szybkiego i mobilnego zdejmowania, transportu i składowania kół o bardzo dużej średnicy i wadze, stosowanych w pojazdach terenowych takich jak wywrotki, ładowarki, koparki kołowe i innych ruchomych pojazdach pracujących w otwartych kopalniach, wysypiskach i terenach budowlanych.

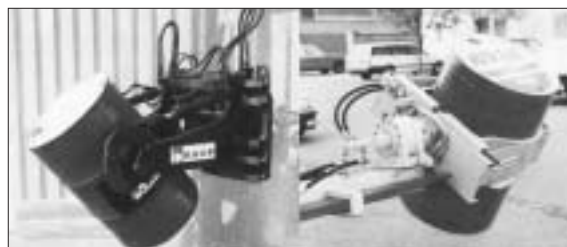
Za pomocą chwytaka można także sortować i układać w stosy koła lub same opony.

Chwytak posiada funkcję hydraulicznie sterowanego obrotu o 360° w obu kierunkach, a także same płyty stykowe ramion mają możliwość obrotu o 360° w celu scentrowania koła z osią piasty pojazdu, do którego montowane jest koło.

Boczny przesuw o 125 milimetrów w każdą stronę pomaga w precyzyjnym ustawieniu podczas operacji montowania koła. Specjalnie uformowane płyty stykowe zapewniają prawidłowy chwyt na profilu bieżnika opony.



Rys. 2. Mechaniczny chwytak do beczek [2].



Rys. 3. Chwytki do beczek z hydraulicznym systemem przechyłu [3].

Chwytki te posiadają udźwig do 4500 kg i rozpiętość ramion do 3380 mm.

LITERATURA

- [1] Katalog Meyer - Forklift Attachments - Price List 1999;
- [2] Katalog Kaiser + Kraft - KK 72 - Styczeń 1997;
- [3] Katalog Kaup - High Visibility Fork Lift Truck Attachments - Range Brochure 2000;
- [4] www.godrej.com

Hubert Kępa



Rys. 4. Mechaniczny system przechyłu beczek [2].



Rys. 5. Chwytak do kół [4].



Rys. 6. Wózek podnośnikowy podczas pracy z chwytakiem do kół [4].